





Mini-escavatore



Vi025

Peso: 2770/2665 kg

Forza di penetrazione : 1500 kgf Forza di strappo : 2500 kgf

Yanmar, invent of mini-escavatore







Mini-escavatore



ore e leader del a ingombro nullo









Compattezza — "Zero Tail Swing"

Yanmar, invent mini-escavatore

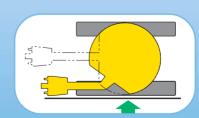
Caratteristiche principali

- Il ViO25 è un mini-escavatore con sporgenza posteriore realmente nulla. Il contrappeso e la parte posteriore del telaio superiore della macchina rimangono all'interno dell'ingombro dei cingoli.
- Dimensioni compatte :
 - raggio di rotazione frontale con brandeggio : 1600 mm ;
 - raggio di rotazione posteriore : 725 mm ;
 - larghezza della macchina ridotta a 1450 mm.



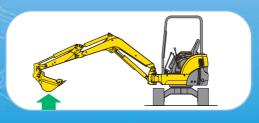
Vantaggi operativi

- Possibilità di lavoro in spazi angusti, proibitivi per altre macchine.
- Operazioni di scavo a filo muro eseguibili con estrema facilità
- Grande visibilità di lavoro, nessun angolo cieco dovuto alla struttura superiore.
- Produttività e sicurezza per l'operatore.
- Larghezza ridotta, trasporto facilitato.



Distribuzione ottimale dei pesi

- Un contrappeso ben dimensionato e l'utilizzo di cingoli asimmetrici (sottocarro VICTAS®), assicurano :
- una grandissima stabilità, spesso superiore a macchine convenzionali della stessa classe di peso;
- una grande capacità di sollevamento.









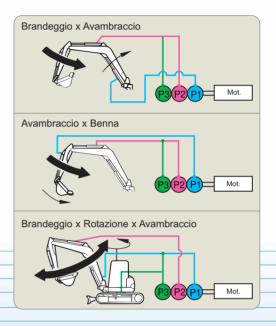
ore e leader del a ingombro nullo



Prestazioni

Impianto idraulico "VIPPS®" (ViO Progressive 3 Pumps System)

- Circuito idraulico con regolazione a sommatoria di potenza dotato di una pompa doppia a pistoni con portata variabile, di una pompa ad ingranaggi e di un distributore a combinazioni multiple.
- Velocità di lavoro superiore grazie al cumulo della portata delle pompe.
- Possibilità di manovre precise e simultanee anche durante la traslazione.



Equipaggiamento operativo

- Impianto idraulico ausiliario (PTO) di serie fino all'estremità dell'avambraccio.
- Faro di lavoro integrato nel braccio.
- Percorso dei tubi idraulici pulito, lineare e ben protetto.
- Solida protezione per il cilindro di sollevamento.
- Valvola d'arresto del cilindro di benna.







ore e leader del a ingombro nullo









Posto di guida confortevole e spazioso

- Sistema di controllo ergonomico comprensivo di joystick, appoggia polsi, leve di traslazione.
- Sedile dell'operatore con appoggiatesta completamente regolabile, possibilità di regolazione orizzontale, schienale angolabile, taratura del moleggio in funzione del peso dell'operatore.
- Tettuccio e cabina conformi alle normative di sicurezza : ROPS (protezione contro il ribaltamento), FOPS1 (protezione contro la caduta di oggetti) e TOPS (protezione contro il rovesciamento laterale).
- Una grande leva di sicurezza controlla l'accesso al posto di guida, in posizione sollevata inibisce tutti i comandi di lavoro e la traslazione della macchina.

Cabina dotata di

- Parabrezza frontale in due parti, completamente ribaltabile e stivabile sotto il tetto. Vetro laterale scorrevole.
- Grande porta per un facile accesso al posto di guida.
- Sbrinamento, riscaldamento, ventilazione, illuminazione interna, tergicristallo e pulivetro.





Affidabilità e acc

Nuova generazione di motori Yanmar "TNV" (Totally New Value)

- Rappresentano l'evoluzione dei motori della serie TNE, già noti per le loro caratteristiche di silenziosità, bassi consumi e di ridotte emissioni inquinanti :
 - motore ancora più pulito;
 - motore ancora più silenzioso;
 - accensione migliorata (riscaldamento più rapido).
- La nuova serie TNV supera le norme più rigide in materia di emissioni inquinanti.





irezza



Cingoli asimmetrici (brevetto Yanmar VICTAS®)

- Aumento della distanza di appoggio dei rulli senza incremento della larghezza massima.
- Stabilità laterale e capacità di sollevamento superiori.
- Minori vibrazioni e rumorosità durante la traslazione.
- Minore danneggiamento del suolo.

Maggiore produttività dell'operatore

- Pedali di comando del circuito ausiliario e del brandeggio separati. Leve di traslazione dotate di pedali per facilitare il controllo della traslazione. Possibilità di combinare i movimenti di lavoro e la traslazione.
- Comando del circuito idraulico ausiliario a pedale per martello idraulico o attrezzature idrauliche mono direzionali.
- Comando della seconda velocità con pulsante pedale.
- Comando del circuito idraulico ausiliario con il joystick destro per attrezzature che richiedono il doppio senso di flusso (benne angolabili, trivelle, pinze ecc.).







Comando del circuito idraulico ausiliario con pulsante pedale



2° velocità

cessibilità

Facile accesso ai punti di controllo

- Un ampio cofano permette l'accesso al motore ed alle pompe idrauliche.
- Sotto il cofano laterale sono concentrati tutti i punti di manutenzione (olio, acqua, carburante).
- Rapido accesso alle prese di pressione dei circuiti idraulici dal posto di guida.







CARATTERISTICHE

Motore

Impianto idraulico

Capacità dell' impianto	39 I
Pressione massima	210 bar
2 pompe a portata variabile	2 x 30 l/mn x 210 bar
1 pompa ad ingranaggi	1 x 21,5 l/mn x 170 bar

Prestazioni

Velocità massima di traslazione* 4,0/2,6 km/o	Pendenza superabile
Velocità di rotazione 9,5 giri/mn	Larghezza cingoli
Forze di scavo (avambraccio/benna) 1500/2500 kgf	Luce libera da terra 320 mm
Brandeggio (S/D)	Lama (larghezza x altezza) 1450 x 280 mm
Pressione al suolo** 0,31/0,30 kg/cm²	* cingoli in gomma ** cabina/tettuccio



Altri dati

Serbatoio combustibile	28,5 I
Sistema di raffreddamento	2,91
Dimensioni di trasporto (L x I x a)	8 mm
Livello del rumore LwA (2000/14/CE & 2005/88/CE) 93/93	dBA*
* I 16	





Equipaggiamento in opzione

Verniciatura particolare Prolunga del braccio (+ 500 mm) Valvole di sicurezza per le operazioni di sollevamento Olio bio

Avambraccio lungo (+ 250 mm) Sistema antifurto

РТО	Dati teorici				
PIU	Pressione	2500 giri/mn			
	0 ~ 170 bar	51,5 ~ 27,5 l/mn			
(A) (A)	0 ~ 170 bar	51,5 ~ 27,5 l/mn			





• La portata d'olio dipende dalla pressione del circuito.

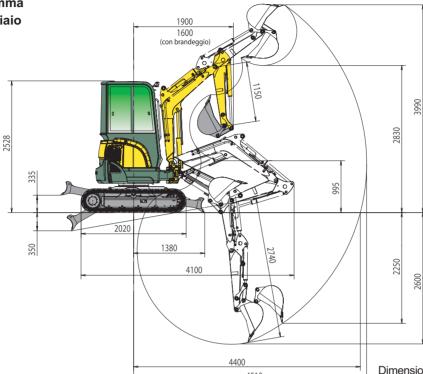
TECNICHE

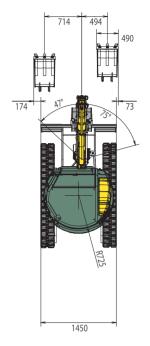


Peso operativo +-2%:

2770/2665 kg cingoli in gomma 2890/2785 kg cingoli in acciaio (cabina/tettuccio)







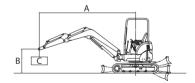
Con riserva di modifiche tecniche. Dimensioni in mm con benna standard Yanmar.

Lama abbassata									
A	Ma	SS.	ss. 3,0		2,5 m		2,0 m		
В				J		J		4	
3,0	395	*520	-		-		-	-	
2,5	320	*510	*450	*450	-		-		
2,0	275	*490	*510	*510	-		-		
1,0	250	*510	385	*655	530	*820	730	*1160	С
0	250	*525	380	*725	490	*920	680	*1310	
- 1,0	340	*525	370	*620	490	*840	700	*1135	
- 1,5	*480	*480	-		*600	*600	*830	*830	

Lama sollevata									
A	Ma	Mass.		3,0 m		5 m	2,0) m	
В				H		J			
3,0	395	*490	-	-	-	-	-	-	
2,5	320	395	*450	*450	-		-		
2,0	275	335	*510	*510	-		-		
1,0	250	305	385	470	530	635	730	910	С
0	250	310	380	455	490	605	680	845	
- 1,0	340	395	370	450	490	605	700	890	
- 1,5	*480	*480	-	-	*600	*600	*830	*830	

Macchina con cabina, cingoli in gomma, benna di 78 kg (400 mm).

- A: Sbraccio dal centro di rotazione (m).
- B: Altezza al perno del braccio di scavo (m).
- C: Massima forza di sollevamento ammessa (kg). (-4% con tettuccio).





Carico di sollevamento in posizione frontale

Carico di sollevamento in posizione trasversale

Le capacità di carico riportate in tabella sono misurate in accordo con la normativa ISO 10567. Rappresentano il 75% del massimo carico statico di ribaltamento o l'87% della forza idraulica di sollevamento. I dati evidenziati con asterisco (*) si riferiscono al limite idraulico della forza di sollevamento.